Höganäs
Céramiques France S.A.S.

Fiche Technique
N° CD-HI 120
Juillet 2023

Mortier de jointoiement époxy antiacide
Gamme FB60

Joint classe RG
selon NF EN 13888

EXCELL +
Contrôle substances indésirables Ambiance Intérieure
Au-delà de la réglementation

LABEL VINICOLE —NOUVEAU

** Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).*

Conditionnement:

Produit	Conditionnement	Contenu	Couleur
FB60	En carton de 20kg	4 résines de 1.1 kg + 4 charges de 3.9 kg	Beige / Gris / Noir
FB60	En seau de 12.5kg	1 résine de 2.75 kg + 1 charge de 9.75 kg	Beige / Gris / Noir
Charge FB60 MUR	En sac de 10 kg	-	-

Description des produits :

Le FB60 est un mortier à base d'époxy émulsionnable à l'eau sans solvant pour le jointoiement de carreaux céramiques pour sols et murs.
Il se présente en deux parties pré-dosées en usine :

Partie A : Résine époxy émulsionnable à l'eau
Partie B : Durcisseur + charge

Le FB60 a été spécialement formulé pour une mise en œuvre et un nettoyage facile et rapide. Une fois le joint sec, il présente une surface lisse, non absorbante et facile à entretenir.
Le FB60 possède une très bonne résistance à l'usure, aux acides et aux détergents. Il permet également un nettoyage du sol avec un jet haute pression.

Domaine d'utilisations:

Le FB60 est conçu pour le jointoiement de carreaux céramiques (sols et murs) pour lesquels on recherche une forte résistance aux attaques mécaniques et chimiques. Il est adapté pour les revêtements de sols dans les pièces humides qui nécessitent des nettoyages fréquents et où l'usure est importante. Exemple : laiteries, fromageries, brasseries, jus de fruits, plats cuisinés, cuisines, abattoirs, salaisons, conserveries, légumeries, usines chimiques, pharmaceutiques, cosmétiques, …. Le FB60 représente également la solution idéale pour les plans de travail des cuisines industrielles, des paillasses de laboratoire, etc…, pour lesquels un mortier résistant, non-absorbant et facile d'entretien est demandé. Le joint FB60 satisfait aux exigences du label EXCELL+, il peut être utilisé dans le vinicole. Dans le cas d'utilisations spécifiques, nous restons à votre disposition pour tous renseignements.

Consommation: Ces chiffres sont donnés à titre indicatifs. La consommation varie en fonction du carrelage et de la largeur des joints.

Format carrelage	Largueur joint	Consommation
150x150x20 mm	5 mm	≈ 2.2 kg/m^2
150x150x14 mm	3-4 mm	≈ 1.5 kg/m^2
150x150x11 mm	3-4 mm	≈ 1.2 kg/m^2
200x200x11 mm	3-4 mm	≈ 0.9 kg/m^2

Format carrelage	Largueur joint	Consommation
215x105x18 mm	5-6 mm	≈ 2.4 kg/m^2
215x105x12 mm	5-6 mm	≈ 1.4 kg/m^2
240x115x18 mm	7-8 mm	≈ 2.8 kg/m^2
240x115x10 mm	7-8 mm	≈ 1.6 kg/m^2

23 impasse Gutenberg, 38110 Rochetoirin France
+33 (0)4 74 83 55 90 +33 (0)4 74 97 45 08 info@hoganas-france.com www.hoganas-france.com

Spécificités techniques:

Le tableau des résistances chimiques est disponible sur simple demande.

Caractéristiques	Normes	Résultats
Densité	Cup	1.6
Adhérence aux céramiques	Test interne	Rupture Céramique
Résistance à la flexion	NF EN 12808-3	36 MPa
Résistance à la compression	NF EN 12808-3	87 MPa
Absorption d'eau	NF EN 12808-5	0.02g
Retrait	NF EN 12808-4	≤ 0.80 mm/m
Température d'utilisation max.	Test interne	70°C

Mise en œuvre:

Verser le contenu du sac de charge (partie B) dans un seau puis ajouter la résine (partie A). Mélanger pendant au moins 3 minutes, jusqu'à homogénéisation. Vérifier que le mortier ne contient aucun grumeau. Le mortier est alors prêt à être utilisé. Nous vous conseillons d'utiliser pour le mixage une foreuse à vitesse lente équipée d'un mélangeur à spirale.
Lors du mixage, les deux composants doivent avoir une température minimum de 20°C. Si la température est trop basse, la résine peut être chauffée au bain marie (température 40 à 50°C maximum).

Application :

Avant le jointement, les carreaux et les joints doivent être très propres. Les résidus de graisses, ciments et poussières doivent être soigneusement enlevés. Vérifier également que la chape et le mortier-colle soient bien secs et ont bien fait leur prise.
Le FB60 est alors versé sur la surface à jointer, puis est tiré en diagonale à l'aide d'une taloche en caoutchouc (Réf Höganäs FB83) afin de parfaitement remplir les joints. Le jointoiement doit être commencé au point le plus bas afin que l'eau de nettoyage ne coule dans les espaces restant à jointer. Le FB 60 superflu doit être enlevé soigneusement à l'aide de la taloche FB83, passée sur les carreaux en angle droit, afin de faciliter par la suite le nettoyage des carreaux et de réduire la consommation. Pour ne pas creuser les joints, toujours travailler en diagonale et appuyer le moins possible sur la taloche.

Temps ouvert:

Le durcissement du mortier commence immédiatement après le mixage des deux composants. La vitesse de durcissement et donc le temps d'utilisation varie en fonction de la température selon : 1h à 20°C, 2h à 10°C, 30min à 30°C.

Nettoyage :

Dès que le joint commence à durcir, soit 1 heure environ (en fonction de la température) après le jointoiement, vous pouvez commencer le nettoyage. Pour cela, mouiller la surface à nettoyer et émulsionner le FB60 avec un disque (Noir) type « scotch Brite » en faisant attention à ne pas creuser les joints. Eliminer ensuite l'eau de nettoyage à l'aide d'une raclette. Les disques de nettoyage doivent être rincés régulièrement pour ne pas laisser de trace sur les carreaux. Le nettoyage doit être entrepris tant que le produit est frais car une fois durci, il est très difficile à enlever. Les outils et ustensiles utilisés pour la préparation et la pose doivent être nettoyés à l'eau avant le durcissement du mortier. Le nettoyage est facilité avec l'utilisation d'eau chaude. Nous proposons des accessoires pour faciliter l'application et le nettoyage du FB60, pour plus de renseignements, consulter la fiche *Accessoires.*

Remise en circulation :

Ouvert au passage piétonnier léger : 24h à 20°C.
Ouvert au passage lourd : 2.5 jours à 20°C.
Mise en service : 4 jours à 20°C.

Jointoiement de surfaces verticales :

Pour le jointoiement des surfaces verticales, une charge spéciale (charge FB60) doit être ajoutée au mortier afin d'augmenter la viscosité. A une température de 20°C, on utilise une quantité de 100g environ de charge mur par kilo de FB60. La viscosité du FB 60 varie suivant la température, ainsi la quantité de charge à ajouter doit être ajustée suivant les cas. Attention, la quantité ajoutée ne doit toutefois pas dépasser 400g/kg.

Mesures de protection :

Lors de l'utilisation de ce produit, nous vous recommandons de porter l'équipement de sécurité approprié : lunettes, gants et crème. Chez les personnes à la peau sensible, le FB60 peut provoquer des réactions allergiques. Durant la pose, la pièce doit être ventilée abondamment.
Pour plus de renseignements, merci de vous reporter à la fiche de donnée de sécurité.

Stockage :

Le FB60 doit être conservé à l'abri du gel. Temps de conservation maximum : 12 mois.

Les informations contenues dans cette fiche résultent de nos essais en laboratoire et sont uniquement données à titre informatif. Les renseignements fournis sont fondés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit la plus récente. Nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant chaque utilisation. N'ayant aucune influence sur l'utilisation de nos produits ou les conditions de pose spécifiques à chaque chantier, nous ne pourrons être tenus pour responsables du résultat final ou de toute autre conséquence indirecte.

23 impasse Gutenberg, 38110 Rochetoirin France
+33 (0)4 74 83 55 90 +33 (0)4 74 97 45 08 info@hoganas-france.com www.hoganas-france.com