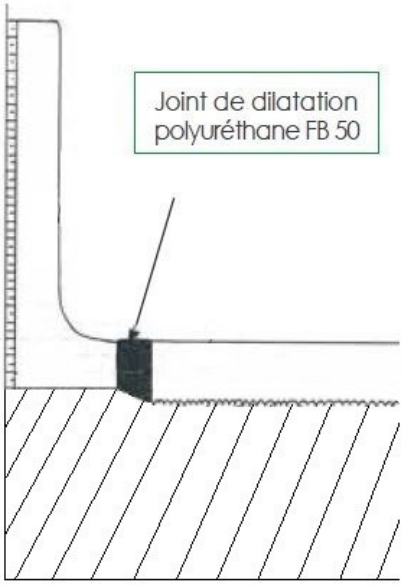
Höganäs
Céramiques France S.A.S.

Fiche Technique
N° CD-HI 121
Juillet 2023

Joint de rupture pour sols industriels en carrelage et résine Gamme FB50

LABEL VINICOLE —NOUVEAU



** Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une*

Conditionnement:

NOUVEAU

Produit	Conditionnement	Couleurs
FB50	En seau de 3kg	Gris / Jaune Crème* / Jaune Ocre

GRIS | JAUNE CREME* | JAUNE OCRE

*En 2023, nouvelle appellation du FB50 jaune qui devient FB50 jaune crème.

Description des produits :

Le FB50 est un mortier à base de polyuréthane, conçu pour réaliser des joints de rupture pour sols en carreaux céramiques et des sols en revêtements résines. Le joint possède les propriétés d'élasticité exigées pour cette utilisation mais garde une rigidité suffisante pour éviter l'écrasement et l'ébréchure du sol se trouvant le long du joint de rupture. Le FB50 possède une bonne adhérence aux carreaux céramiques et aux revêtements résines, ainsi que d'une bonne résistance aux agents chimiques.

Domaine d'utilisations:

Le FB50 est conçu pour tout type de sol en carreaux céramiques ou en revêtements résines exposés aux influences thermiques et chimiques. Comme le FB50 est suffisamment rigide, il peut-être utilisé pour des sols exposés aux trafics, même dans le cas de trafics lourds ou intenses (roues en nylon ou en fer). Dans ce cas, nous vous recommandons d'utiliser dans le cas d'un sol en carrelage, des carreaux biseautés le long du joint de rupture, ou dans tous les cas de renforcer le long du joint de rupture avec des angles en inox afin de protéger le bord du revêtement contre tout dégât.

Spécificités techniques :

Le tableau des résistances chimiques est disponible

Densité	1.4
Adhérence aux céramiques	2.5 MPa
Résistance à la traction	3.5 MPa
Module E	15 MPa
Déformation max. permise par le joint	+/- 10%

FB50 — La réglementation REACH évolue — **FB50**

FORMATION OBLIGATOIRE POUR LES PROFESSIONNELS

À partir du 24 août 2023 , les **diisocyanates** pourront être utilisées à condition que l'utilisateur ait suivi avec succès une formation préalable sur l'utilisation sûre des diisocyanates. Cette formation sécurité doit permettre à chaque travailleur de manipuler des **diisocyanates** en ayant les connaissances suffisantes des dangers et des risques liés à leur utilisation, ainsi qu'une connaissance suffisante des bonnes pratiques de travail et des mesures de gestion des risques appropriées. Cette formation obligatoire doit être suivie en présentiel ou en ligne par tous les utilisateurs professionnels. Nous vous recommandons l'utilisation du portail https://safeusediisocyanates.eu. qui propose toutes les formations nécessaires, conformément aux exigences de la réglementation REACH.

23 impasse Gutenberg, 38110 Rochetoirin France
+33 (0)4 74 83 55 90 +33 (0)4 74 97 45 08 info@hoganas-france.com www.hoganas-france.com

Rôle du joint de rupture pour sols industriels:

La fonction de ce joint est d'absorber les dilatations qui peuvent apparaitre dans les sols industriels. Ces dilatations peuvent être dues aux effets thermiques, à l'humidité ou aux mouvements de structures.
Le joint doit être propre et vide de tout résidu de mortiers ou de tout autre produit afin de garantir une dilatation du revêtement efficace dans toutes les directions.
Les dimensions des joints de rupture, ainsi que leurs espacements sont fonction des mouvements prévus (température, action chimique, humidité, etc….), du type de revêtement (carrelage, résine), ainsi que du type de pose (collée, scellée, …).

Mise en œuvre:

Le FB50 est composé de deux parties (pâte et durcisseur) pré-dosées en usine. Ajouter au seau de FB50 contenant la pâte, le contenu du sachet de durcisseur en mélangeant constamment à l'aide d'un malaxeur à vitesse lente (environ 400 tr/min) pendant 3 min. A la fin du mélange, assurez-vous que la préparation soit bien homogène (la couleur sera alors d'un gris uniforme).
Prendre soin de bien racler le fond et les parois du seau afin que la préparation ne contienne aucun résidu de pâte ou de durcisseur non incorporé.
Afin d'obtenir une coloration homogène entre les kits, procéder au mélange toujours de la même façon. Par exemple, un gris foncé indiquera une préparation insuffisamment mélangée.

Application et nettoyage:

Avant de commencer le jointoiement, bien vérifier que l'espace pour le joint soit vide de tout résidu. Les espaces à jointer ainsi que le revêtement de sol, doivent être parfaitement propres et secs. **Le revêtement résine doit être réticulé et sans présence d'eau résiduelle**. Pour éviter toute tâche sur les carreaux ou le revêtement résine, coller une protection adhésive le long des bords de l'espace à jointer.
Dans le cas d'une pose scellée de carrelage, remplir au préalable le fond du joint de fractionnement avec un polystyrène expansé (ou équivalent) jusqu'à la partie basse des carreaux. Vous pouvez également utiliser comme fond de joint un boudin de polyuréthane d'un diamètre supérieur de 5mm à la largeur des joints. Dans le cas d'une pose collée de carrelage ou pour un revêtement résine, le FB50 repose directement sur le béton.

Avant durcissement du joint, effectuer les opérations suivantes comme indiquées ci-dessous :
-Remplir entièrement l'espace du joint de fractionnement, jusqu'au fond du joint, avec le FB50 (pose à la poche ou à la truelle)
-Enlever l'excès de FB50.
-Lisser la surface du FB50 à l'aide d'une truelle.
-Retirer la protection adhésive
-Enlever les tâches éventuelles avec de l'acétone
Les outils et le mélangeur seront aussi nettoyés à l'acétone.

ATTENTION: Durant toute l'opération de jointoiement, éviter tout contact entre le FB50 et l'eau ou l'humidité car le FB50 réagit à leur contact. En effet, la présence d'humidité déclenche une réaction chimique qui produit du dioxyde de carbone, provoquant ainsi le gonflement irréversible du joint.

Nous proposons des accessoires pour faciliter l'application du FB50, pour plus de renseignements, consulter la fiche *Accessoires.*

Consommation:

En pratique, la largeur des joints de rupture varie de 10 à 25 mm, l'épaisseur correspondant à l'épaisseur du revêtement (épaisseur du carrelage ou épaisseur de la résine).
Pour un joint de dimension 15x15 mm, la consommation est d'environ 0.35 kg/mètre linéaire.

Mesures de précaution:

Ce produit peut provoquer une irritation de la peau et du système respiratoire. Pour éviter tout contact avec la peau, utiliser des gants appropriés. En cas de contact avec la peau, rincer abondamment avec de l'eau et du savon. Travailler toujours dans des zones bien ventilées ou utiliser un appareil de protection respiratoire approprié. Pour plus de renseignements, reportez-vous à la fiche de données de sécurité.
Avant d'utiliser de l'acétone, merci de vous reporter à la fiche de données de sécurité de votre fournisseur.

Stockage:

Le FB50 doit être entreposé dans un endroit sec et protégé du gel. Conserver le produit dans son emballage d'origine, convenablement fermé et non ouvert. Le FB50 doit être utilisé dans les 12 mois.

Les informations contenues dans cette fiche résultent de nos essais en laboratoire et sont uniquement données à titre informatif. Les renseignements fournis sont fondés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit la plus récente. Nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant chaque utilisation. N'ayant aucune influence sur l'utilisation de nos produits ou les conditions de pose spécifiques à chaque chantier, nous ne pourrons être tenus pour responsables du résultat final ou de toute autre conséquence indirecte. Les teintes et colories sont données à titre indicatif. Les couleurs présentées dépendent de votre moniteur ainsi que, à l'impression, du réglage de votre imprimante.

23 impasse Gutenberg, 38110 Rochetoirin France
+33 (0)4 74 83 55 90 +33 (0)4 74 97 45 08 info@hoganas-france.com www.hoganas-france.com