Höganäs
Céramiques France S.A.S.

Fiche Technique
N° CD-B 72000
Mars 2023

Mortier de jointoiement polyester antiacide
Gamme OS 1500

** Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).*

Conditionnement:

OS1500 *	Pour 1 kit	Unité de vente	Couleur
Résine OS1500	5.00 kg de résine	Par seau de 5.0 kg	Blanc
Catalyseur OS1500	0.100 kg de catalyseur	Par jerrican de 0.100 kg	
Charge OS1500	14.40 kg de charge	Par sac de 14.40 kg	

* Avec minimum de commande, pour plus de renseignement voir votre commercial

Description des produits :

L'OS 1500 est un mortier antiacide à base de polyester pour le jointoiement de sols en carreaux céramiques. Il est constitué de trois composants : résine, charge et catalyseur. L'OS 1500 possède une bonne résistance aux agents oxydants, acides et sels.

Domaine d'utilisations:

L'OS 1500 est conçu pour le jointoiement de carreaux céramiques pour lesquels on recherche une très forte résistance aux attaques mécaniques et chimiques.
Il est adapté pour les revêtements de sols dans les pièces humides qui nécessitent des nettoyages fréquents et où l'usure est importante.
Exemple : laiteries, fromageries, brasseries, jus de fruits, plats cuisinés, cuisines, abattoirs, salaisons, conserveries, légumeries, usines chimiques, pharmaceutiques, cosmétiques, ….
L'OS 1500 est recommandé pour les locaux de stockage de produits chimiques comme par exemple les NEP.
Dans le cas d'utilisations spécifiques, nous restons à votre disposition pour tous renseignements.

Consommation: Ces chiffres sont donnés à titre indicatifs. La consommation varie en fonction du carrelage et de la largueur des joints.

Format carrelage	Largueur joint	Consommation
150x150x20 mm	5 mm	≈ 2.4 kg/m^2
150x150x14 mm	3-4 mm	≈ 1.4 kg/m^2
150x150x11 mm	3-4 mm	≈ 1.1 kg/m^2
200x200x11 mm	3-4 mm	≈ 0.9 kg/m^2

Format carrelage	Largueur joint	Consommation
215x105x18 mm	6-7 mm	≈ 2.9 kg/m^2
215x105x12 mm	5-6 mm	≈ 1.7 kg/m^2
240x115x18 mm	7-8 mm	≈ 3.1 kg/m^2
240x115x10 mm	7-8 mm	≈ 1.7 kg/m^2

23 impasse Gutenberg, 38110 Rochetoirin France
+33 (0)4 74 83 55 90 +33 (0)4 74 97 45 08 info@hoganas-france.com www.hoganas-france.com

Spécificités techniques:

Le tableau des résistances chimiques est disponible sur simple demande.

Caractéristiques	Normes	Résultats
Densité	Cup	1.8
Adhérence aux céramiques	Test interne	Rupture Céramique
Résistance à la flexion	NF EN 12808-3	22 MPa
Résistance à la compression	NF EN 12808-3	78 MPa
Température d'utilisation max.	Test interne	120°C

Mise en œuvre:

Dans un récipient (plastique ou inox), mélanger le catalyseur à la résine. Ajouter ensuite la charge petit à petit puis mélanger jusqu'à l'obtention d'un mortier bien homogène. La quantité de charge ajoutée peut-être modifiée de +/- 5% en fonction de la consistance souhaitée et de la température ambiante lors de l'application. Ne rien rajouter d'autre au mélange.
Nous vous conseillons d'utiliser pour le malaxage une foreuse à vitesse lente (environ 400 tr/min) équipée d'un mélangeur à spirale.

Application :

Avant le jointoiement, les carreaux et les joints doivent être très propres. Les résidus de graisses, ciments et poussières doivent être soigneusement enlevés. Vérifier également que la chape et le mortier-colle soient bien secs et ont bien fait leur prise.

Avant de procéder au jointoiement, il est impératif d'appliquer sur la surface de tous les carreaux une couche de protection type CMC. Pour plus de renseignement, merci de vous reporter à la fiche technique correspondante. **Avant et pendant le jointoiement, veiller à ne surtout pas abimer cette couche**. Pour cela, toute circulation doit être interdite après la pose de la CMC. Le sol doit également être tenu à l'écart de l'humidité ou de tout produit humide.
Une fois le film de CMC parfaitement sec, le jointoiement peut-être commencé. L'OS 1500 est alors versé sur la surface à jointer, puis est tiré en diagonale à l'aide d'une taloche en caoutchouc (Réf Höganäs FB83) afin de parfaitement remplir les joints.
Le mortier superflu doit ensuite être retiré. Pour cela, la taloche est tirée sur les carreaux en angle droit. Travailler toujours en diagonale du carreau pour ne pas vider les joints. Pour permettre un nettoyage facile, il est **impératif** de laisser le moins possible de mortier sur la surface.

Temps ouvert:

Le durcissement du mortier commence immédiatement après le mixage des composants. La vitesse de durcissement varie en fonction de la température et du respect des consignes de stockage des produits. Pour T = 20°C, temps d'utilisation : 30 minutes environ.

Nettoyage :

Le nettoyage du carrelage peut être commencé au minimum 48 heures après le jointoiement. Avant de commencer l'opération de nettoyage, bien vérifier que le joint a correctement durci. Le nettoyage va permettre de décoller la couche de protection à l'aide d'eau. Le surplus du joint qui se trouve encore sur le carreau se décollera alors en même temps que celle-ci. Pour cela plusieurs procédés peuvent être employés : utilisation d'un jet d'eau chaude haute pression type Karcher, utilisation d'une machine équipée d'un disque abrasif type scotch brite noir sur la surface préalablement mouillée ou ajout d'eau sur la surface pendant plusieurs heures (dans ce cas il est impératif que l'eau reste suffisamment longtemps sur la surface du carreau).
Nous proposons des accessoires pour faciliter l'application de l'OS 1500, pour plus de renseignements, consulter la fiche *Accessoires.*

Remise en circulation :

Ouvert au passage piétonnier léger : 24h à 20°C.
Ouvert au passage lourd : 2.5 jours à 20°C.
Mise en service : 4 jours à 20°C.

Mesures de protection :

La résine OS 1500 contient du styrène. Le styrène est un produit inflammable, les flammes ouvertes ne peuvent pas être amenées près du lieu de travail. L'inhalation en grande quantité de ce produit peut provoquer une intoxication, prévoir une bonne ventilation ou une protection respiratoire adaptée.
Le catalyseur, à base de peroxydes organiques, est corrosif et **peut s'enflammer sous l'effet de la température**: **respecter les températures d'utilisation et de stockage (< 25°C).** Pour une manipulation en toute sécurité des peroxydes, respecter les règles de bonnes pratiques de ce type de produit. Pour plus de renseignements, contacter notre service technique. **Reportez vous également à la fiche de données de sécurité.**

Stockage :

Les produits doivent être entreposés dans leur emballage d'origine, bien fermés. La température ne doit pas **excéder 25°C.** Les emballages doivent être stockés au frais et au sec et ne doivent pas être exposés directement au soleil.

L'utilisation de ce produit est réservée aux poseurs agréés par nos services

Les informations contenues dans cette fiche résultent de nos essais en laboratoire et sont uniquement données à titre informatif. Les renseignements fournis sont fondés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit la plus récente. Nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant chaque utilisation. N'ayant aucune influence sur l'utilisation de nos produits ou les conditions de pose spécifiques à chaque chantier, nous ne pourrons être tenus pour responsables du résultat final ou de toute autre conséquence indirecte.

23 impasse Gutenberg, 38110 Rochetoirin France
+33 (0)4 74 83 55 90 +33 (0)4 74 97 45 08 info@hoganas-france.com www.hoganas-france.com