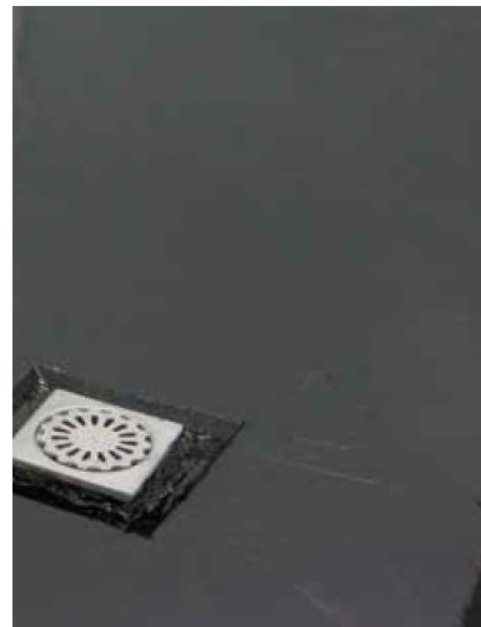


## Couche d'étanchéité polyuréthane sous revêtement dur FB70



### Conditionnement:

FB70	Pour 1 kit	Unité de vente	Couleur
Résine FB70	17.22 kg de résine en seau	Par seau de 17.22 kg	Noir
Durcisseur FB70	2.78 kg de durcisseur en jerrican	Par jerrican de 2.78 kg	

### Description du produit :

Le FB70, à base de polyuréthane est conçu pour réaliser une couche souple d'étanchéité entre le support et un revêtement antiacide. Le FB70 peut être utilisé dans des systèmes multicouches avec un revêtement en carreaux céramiques ou un revêtement résine comme le DF POX AD. De part sa grande flexibilité, le FB70 absorbe les forces de cisaillement entre le support béton et le revêtement en cas de déformation de structure ou de dilatation thermique.

### Domaine d'utilisations:

Le FB70 est recommandé pour réaliser l'étanchéité des sols industriels exposés à des variations de température et d'humidité, à des déformations chimiques et structurelles, comme par exemple : la zone de production dans l'industrie chimique, les industries alimentaires ou pharmaceutiques, les cuisines industrielles, les étages supérieurs, les zones de production sur vide sanitaire, etc. Le FB70 présente une très grande résistance aux attaques chimiques. Il peut être utilisé aussi bien pour les nouvelles constructions que pour les réparations. Le FB70 doit être recouvert par une protection dur : revêtement carrelage ou revêtement résine DFPOXAD.

Dans le cas d'utilisations spécifiques, nous restons à votre disposition pour tout renseignement.

### Consommation:

FB70 : environ 2.5 kg/m<sup>2</sup> pour une épaisseur de 2mm.

Ces chiffres sont donnés à titre indicatifs. La consommation varie en fonction de l'épaisseur de la couche d'étanchéité.

### Spécificités techniques:

Le tableau des résistances chimiques est disponible sur simple demande.

Caractéristiques	Résultats
Densité	1.6
Module E	24.3 MPa
Résistance à la traction	3.9 MPa
Déformation à la rupture	48%
Adhérence au béton	> 2 MPa
Absorption d'eau	< 0.7 %
Température d'utilisation max.	70°C

### Préparation du support béton :

Le support doit être parfaitement plat, tiré à la règle et taloché (tolérance de  $\pm 2$  mm sur une règle de 2 m). Si les tolérances et la planéité du support ne sont pas acceptables, il faut prévoir un RAGREAGE en mortier époxy avant de procéder à la pose. Les pentes doivent être prévues lors de l'exécution du support.

Lors de l'application, le support doit être parfaitement propre et sec : le béton doit avoir au moins 4 semaines même si un faible taux d'humidité est acceptable (max. 5%), cependant la surface doit être absolument sèche. Le support doit être traité avec le primaire époxy PRIMAIRE H avant l'application du FB70. Après séchage, le PRIMAIRE H procure une certaine élasticité entre le support béton et le FB70. Le PRIMAIRE H ne doit pas être sablé pour éviter tout risque de poinçonnement dans la couche d'étanchéité.

### Mise en œuvre et application:

Ajouter le durcisseur directement au seau contenant la résine. Mélanger avec un malaxeur à vitesse lente durant au moins 2 min, jusqu'à ce que le mélange soit homogène.

Verser ensuite le FB70 sur le sol et étaler le mortier à l'aide d'un peigne denté en V (une taille de 5x5 mm donne une épaisseur de 2mm). Avant le durcissement du FB70, passer le rouleau débulleur sur toute la surface.

**ATTENTION:** Durant toute la pose, éviter tout contact entre le FB70 et l'eau ou l'humidité car ce produit réagit à leur contact. En effet, la présence d'humidité déclenche une réaction chimique qui produit du dioxyde de carbone, provoquant ainsi un gonflement irréversible du mortier.

La pose du revêtement céramique ou du revêtement résine peut commencer 24 heures après l'application du FB70.

### Temps ouvert:

Le durcissement du mortier commence immédiatement après le mixage des deux composants. La vitesse de durcissement varie en fonction de la température. Pour T = 20°C, temps d'utilisation : 15 minutes.

### Nettoyage :

Le nettoyage doit être entrepris tant que le produit est frais car une fois durci, il est très difficile à enlever. Les outils et ustensiles utilisés pour la préparation et la pose doivent être nettoyés au solvant (acétone).

### Mesures de protection :

Lors de l'utilisation de ce produit, nous vous recommandons de porter l'équipement de sécurité approprié : lunettes, gants. Utiliser toujours le FB70 dans des locaux bien ventilés. Pour plus de renseignements, merci de reportez-vous à la fiche de donnée de sécurité.

### Stockage :

Le FB 70 doit être entreposé dans un endroit sec et protégé du gel. Conserver le produit dans son emballage d'origine, convenablement fermé et non ouvert. Le FB 70 doit être utilisé dans les 12 mois suivant la date de fabrication.

Les informations contenues dans cette fiche résultent de nos essais en laboratoire et sont uniquement données à titre informatif. Les renseignements fournis sont fondés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit la plus récente. Nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant chaque utilisation. N'ayant aucune influence sur l'utilisation de nos produits ou les conditions de pose spécifiques à chaque chantier, nous ne pourrions être tenus pour responsables du résultat final ou de toute autre conséquence indirecte.

23 impasse Gutenberg, 38110 Rochetoirin France



+33 (0)4 74 83 55 90



+33 (0)4 74 97 45 08



info@hoganas-france.com



www.hoganas-France.com