

## Mortier de jointoiment époxy antiacide Gamme FB 60



\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

### Conditionnements

FB 60 en carton de 20Kg contenant 4 sacs de charge 3.9kg et 4 sachets de résine 1.1 kg.

FB60 en seau de 12.5 kg contenant 9.75 kg de charge et 1 sachet de résine 2.75 kg.

Charge FB60 (pour mur) en sac de 10kg

Le FB 60 existe en trois couleurs : beige, gris et noir.

### Description des produits

Le FB60 est un mortier à base d'époxy émulsionnable à l'eau sans solvant pour le jointoiment de carreaux céramiques pour sols et murs. Il se présente en deux parties pré-dosées en usine :

Partie A : Résine époxy émulsionnable à l'eau

Partie B : Durcisseur + charge

Le FB60 a été spécialement formulé pour une mise en oeuvre et un nettoyage facile et rapide.

Une fois le joint sec, il présente une surface lisse, non absorbante et facile à entretenir.

Le FB60 possède une très bonne résistance à l'usure, aux acides et aux détergents.

Il permet également un nettoyage du sol avec un jet haute pression.

### Consommation

Taille du carreau (mm)	Dimension du joint (mm)	Consommation (kg/m <sup>2</sup> )
150 x 150 x 20	5	≈ 2.2
150 x 150 x 14	3-4	≈ 1.5
150 x 150 x 11	3-4	≈ 1.2
200 x 200 x 11	3-4	≈ 0.9
215 x 105 x 18	5-6	≈ 2.4
215 x 105 x 12	5-6	≈ 1.4
240 x 115 x 18	7-8	≈ 2.8
240 x 115 x 10	7-8	≈ 1.6

### Stockage

Le FB60 doit être conservé à l'abri du gel. Temps de conservation maximum : 12 mois.

Les informations contenues dans cette fiche résultent de nos essais en laboratoire et sont uniquement données à titre informatif. Les renseignements fournis sont fondés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit la plus récente. Nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant chaque utilisation. N'ayant aucune influence sur l'utilisation de nos produits ou les conditions de pose spécifiques à chaque chantier, nous ne pourrions être tenus pour responsables du résultat final ou de toutes autres conséquences indirectes.

## Spécificités techniques

Densité	1.6
Adhérence aux céramiques	Rupture Céramique
Résistance à la flexion (NF EN 12808-3)	37 MPa
Résistance à la compression (NF EN 12808-3)	80 MPa
Absorption d'eau (NF EN 12808-5)	0.02 g
Retrait (NF EN 12808-4)	≤ 0.80 mm/m
Température d'utilisation maximum	70°C

Le tableau des résistances chimiques est disponible sur simple demande.

## Domaine d'utilisation

Le FB60 est conçu pour le jointement de carreaux céramiques (sols et murs) pour lesquels on recherche une forte résistance aux attaques mécaniques et chimiques. Il est adapté pour les revêtements de sols dans les pièces humides qui nécessitent des nettoyages fréquents et où l'usure est importante. Exemple laiteries, fromageries, brasseries, jus de fruits, plats cuisinés, cuisines, abattoirs, salaisons, conserveries, légumeries, usines chimiques, pharmaceutiques, cosmétiques, ... Le FB60 représente également la solution idéale pour les plans de travail des cuisines industrielles, des paillasse de laboratoire, etc..., pour lesquels un mortier résistant, non-absorbant et facile d'entretien est demandé. Dans le cas d'utilisations spécifiques, nous restons à votre disposition pour tous renseignements.

## Préparation du mortier

Avant utilisation, la charge (partie B) doit être bien mélangée. Verser ensuite le contenu du sac de charge dans un récipient avec la moitié de la résine (partie A). Mélanger jusqu'à homogénéisation. Ajouter alors le reste de la résine et mélanger de nouveau pendant au moins 3 minutes. Le mortier est alors prêt à être utilisé. Vérifier que le mortier ne contient aucun grumeau. Nous vous conseillons d'utiliser pour le mixage une foreuse à vitesse lente équipée d'un mélangeur à spiral.

Lors du mixage, les deux composants doivent avoir une température minimum de 20°C. Si la température est trop basse, la résine peut être chauffée au bain marie (température 40 à 50°C).

## Mise en oeuvre

Avant le jointement, les carreaux et les joints doivent être très propres. Les résidus de graisses, ciments et poussières doivent être soigneusement enlevés. Vérifier également que la chape et le mortier-colle soient bien secs et ont bien fait leur prise. Le FB60 est alors versé sur la surface à jointer, puis est tiré en diagonal à l'aide d'une taloche en caoutchouc (Réf Höganäs FB83) afin de parfaitement remplir les joints. Le jointolement doit être commencé au point le plus bas afin que l'eau de nettoyage ne coule dans les espaces restant à jointer. Le FB 60 superflu doit être enlevé soigneusement à l'aide de la taloche FB83 passée sur les carreaux en angle droit, afin de faciliter par la suite le nettoyage des carreaux et de réduire la consommation. Pour ne pas creuser les joints, toujours travailler en diagonal et appuyer le moins possible sur la spatule.

## Temps ouvert

Le durcissement du mortier commence immédiatement après le mixage des deux composants.

La vitesse de durcissement varie en fonction de la température :

Pour T = 8°C, temps d'utilisation : 2 heures

Pour T = 24°C, temps d'utilisation : 1 heure

Pour T = 30°C, temps d'utilisation : 30 minutes

## Nettoyage

Dès que le joint commence à durcir, soit 1 heure environ (en fonction de la température) après le jointolement, vous pouvez commencer le nettoyage. Pour cela, mouiller très légèrement la surface à nettoyer et émulsionner le FB60 avec un disque (Noir) type « scotch Brite » en faisant attention à ne pas creuser les joints. Éliminer ensuite l'eau de nettoyage à l'aide d'une raclette. Les disques de nettoyage doivent être rincés régulièrement pour ne pas laisser de traces sur les carreaux.

Le nettoyage doit être entrepris tant que le produit est frais car une fois durci, il est très difficile à enlever.

Les outils et ustensiles utilisés pour la préparation et la pose doivent être nettoyés à l'eau avant le durcissement du mortier.

Le nettoyage est facilité avec l'utilisation d'eau chaude.

## Remise en circulation

Ouvert au passage piétonnier léger : 24h à 20°C.

Ouvert au passage lourd : 2.5 jours à 20°C.

Mise en service : 4 jours à 20°C.

## Jointolement de surfaces verticales

Pour le jointolement des surfaces verticales, une charge spéciale (charge FB60) doit être ajoutée au mortier afin d'augmenter la viscosité. A une température de 20°C, on utilise une quantité de 100gr environ de charge mur par kilo de FB60. La viscosité du FB 60 varie suivant la température, ainsi la quantité de charge à ajouter doit être ajustée suivant les cas. Attention, la quantité ajoutée ne doit toutefois pas dépasser 400g/kg.

## Mesures de protection

Lors de l'utilisation de ce produit, nous vous recommandons de porter l'équipement de sécurité approprié: lunettes, gants et crème. Chez les personnes à la peau sensible, le FB60 peut provoquer des réactions allergiques. Durant la pose, la pièce doit être ventilée abondamment. Pour plus de renseignements, merci de vous reporter à la fiche de donnée de sécurité.