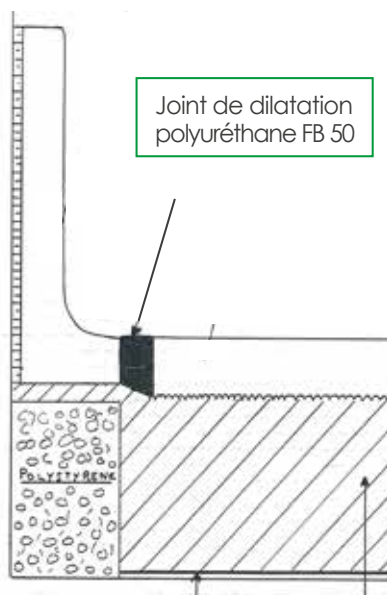


Joint de rupture pour sols en carrelage industriel Gamme FB 50



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

Assortiment

Produit FB 5	Conditionnement 1 pot de 3kg	Couleur Gris Jaune* <i>*Sur commande</i>
------------------------	--	---

Description des produits

Le FB 50 est un mortier à base de polyuréthane, conçu pour réaliser des joints de rupture pour sols en carreaux céramiques. Le joint possède les propriétés d'élasticité exigées pour cette utilisation mais garde une rigidité suffisante pour éviter l'écrasement et l'ébréchure carreaux se trouvant le long du joint de rupture. Le FB50 possède une bonne adhérence aux céramiques et une bonne résistance aux agents chimiques.

Propriétés

Densité	1.4
Adhérence aux céramiques	2.5 MPa
Résistance à la traction	3.5 MPa
Module E	15 MPa
Déformation max. permise du joint	±10%

Les informations contenues dans cette fiche résultent de nos essais en laboratoire et sont uniquement données à titre informatif. Les renseignements fournis sont fondés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit la plus récente. Nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant chaque utilisation. N'ayant aucune influence sur l'utilisation de nos produits ou les conditions de pose spécifiques à chaque chantier, nous ne pourrions être tenus pour responsables du résultat final ou de toutes autres conséquences indirectes.

Utilisations

Le FB 50 est conçu pour tous types de sols en carreaux céramiques exposés aux influences thermiques et chimiques. Comme le FB50 est suffisamment rigide, il peut-être utilisé pour des sols exposés aux trafics, même dans le cas de trafics lourds ou intenses (roues en nylon ou en fer). Dans ce cas, nous vous recommandons d'utiliser des carreaux biseautés le long du joint de rupture ou de les renforcer en ajoutant des angles en inox afin de protéger le bord des carreaux contre tout dégât.

Joint de rupture pour céramique

La fonction de ce joint est d'absorber les dilatations qui peuvent apparaître dans les sols en carreaux céramiques. Ces dilatations peuvent être dues aux effets thermiques, à l'humidité ou aux mouvements de structures.

Le joint doit être propre et vide de tout résidu de mortiers ou de tous autres produits afin de garantir une dilatation du revêtement efficace dans toutes les directions.

Les dimensions des joints de rupture, ainsi que leurs espacements sont fonctions des mouvements prévus (température, action chimique, humidité, etc...). En pratique, les joints de rupture peuvent varier de 10 à 25 mm.

Mise en oeuvre

Le FB 50 est composé de deux parties (pâte et durcisseur) pré-dosés en usine. Ajouter au bidon de FB50 contenant la pâte, le contenu du bidon de durcisseur en mélangeant constamment à l'aide d'une foreuse électrique (environ 400 tr/min) pendant 3 min. A la fin du mélange, assurez vous que la préparation soit bien homogène (la couleur sera alors d'un gris uniforme).

Prenez soin de bien racler le fond et les parois du bidon de malaxage afin que la préparation ne contienne aucun résidu de pâte ou de durcisseur non incorporé. Afin d'obtenir une coloration homogène entre les kits, procéder au mélange toujours de la même façon. Par exemple, un gris foncé indiquera une préparation insuffisamment mélangée.

Jointoiment et nettoyage

Avant de commencer le jointoiment, vérifiez bien que le joint soit vide de tous résidus de mortiers de pose. Le fond du joint doit reposer directement sur le béton. Les carreaux doivent être parfaitement propres et secs. Pour éviter toutes tâches sur les carreaux, collez une protection adhésive sur les bords du joint. En premier lieu, le fond du joint doit être rempli avec du polystyrène expansé jusqu'à la partie basse des carreaux. Vous pouvez également utiliser un boudin de polyuréthane d'un diamètre supérieur à 5mm à la largeur des joints.

Ensuite, le jointoiment peut être effectué à l'aide d'un pistolet ou d'une truelle. Avant durcissement, effectuer les opérations suivantes :

- Enlever l'excès de FB 50.
- Egaliser la surface à l'aide d'une spatule.
- Retirer la protection adhésive.
- Enlever les tâches éventuelles avec de l'acétone.

Les outils et le mélangeur seront aussi nettoyés à l'acétone.

ATTENTION: Durant toute l'opération de jointoiment, éviter tout contact entre le FB50 et l'eau ou d'humidité car le FB50 réagit à leur contact. En effet, la présence d'humidité déclenche une réaction chimique qui produit du dioxyde de carbone, provoquant ainsi le gonflement irréversible du joint.

Consommation

Pour un joint de dimension 15x15 mm, la consommation est d'environ 0.35 kg/mètre linéaire.

Mesures de précautions

Ce produit peut provoquer une irritation de la peau et du système respiratoire. Pour éviter tout contact avec la peau, utiliser des gants appropriés. En cas de contact avec la peau, rincer abondamment avec de l'eau et du savon.

Travailler toujours dans des zones bien ventilées ou utiliser un appareil de protection respiratoire approprié.

Pour plus de renseignement, reporter vous à la fiche de données de sécurité. Avant d'utiliser de l'acétone, merci de vous reporter à la fiche de données de sécurité de votre fournisseur.

Stockage

Le FB 50 doit être entreposé dans un endroit sec et protégé du gel. Conserver le produit dans son emballage d'origine, convenablement fermé et non ouvert. Le FB 50 doit être utilisé dans les 12 mois.